



Центр діагностики сертифікації "ТИСК"

Колективний член Української академії наук та Української асоціації якості.

Акредитований у Національному Агенстві акредитації за європейськими нормами EN45011

Україна, 61057, м.Харків, вул.Пушкінська, 32 Тел. факс (057) 706-46-30
Тел. (057) 758-13-71, 758-13-72

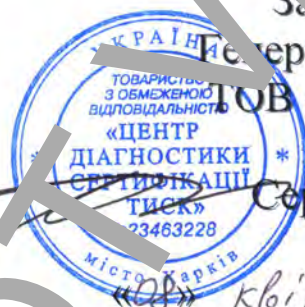
Pushkinskaya Str. 32, Kharkov, 61057, Ukraine Тел. факс (057) 706-46-30
Tel. (057) 758-13-71, 758-13-72

Затверджую

Генеральний директор

ТОВ «ЦДС ТИСК»

Сердюков Е. І.



«08» квітня 2013р

ВИСНОВОК ЕКСПЕРТИЗИ

№ 00.03.1.04-0923.13 від 05.04.2013

щодо відповідності об'єкта підвищеної небезпеки вимогам нормативно-правових актів з охорони праці та промислової безпеки, що діють в Україні на території України

Юридична адреса суб'єкта: "TIEMME raccorderie S.p.A.", Via Cavallera, 6/A(Loc Barco) 25045 Castegnatto(BS), Італія

Висновок зроблено згідно з договором від 04.04.2011 № 4236

м. Харків

1. Мета експертизи

Метою експертизи є оцінка відповідності обладнання підвищеної небезпеки вимогам нормативно-правових актів з охорони праці та промислової безпеки, діючих на Україні, а саме: крана кульового латунного газового моделі 2600G, як базового представника **запірно-регулюючої арматури для газу**, серії: 1568BOX; 1873; 2650...2699; 2200G...2265G, 2370G...2381G; 2600G...2697G; 3700G; 3701G; 3710G...3720G; PCONT виробництва фірми «TIEMME raccorderie S.p.A.», Італія.

2. Перелік наданих на експертизу матеріалів

1. Технічний опис.
2. Креслення загального вигляду.
3. Сертифікати, протоколи сертифікаційних випробувань.

3. Характеристика об'єкту експертизи

Технічний опис газового кульового крану серії 2600G.

Кульовий кран виготовлений з латуні і призначений для газу. Конструкція крана розроблена таким чином, щоб можна було гарантувати міцність, повну герметичність, надійність і зручність експлуатації.

Корпус кульового крана виготовляється з латуні, обробляється на високоточних верстатах, нікелюється. Сфера крана виготовляється з латуні і хромується. Герметичність шпинделя керуючої рукоятки забезпечується за рахунок двох протилежних кілець.

Кульові крани проходять пневматичні та гідравлічні іспити на міцність і герметичність.

Технічні характеристики газового кульового крану моделі 2600G

Максимальний робочий тиск - 0,5 МПа.
Діапазон робочих температур - від -20°C до +60°C.
Довжина кульового крану - від 75мм до 140мм.
Діаметр номінальний - 32 ÷ 85,5 мм.

Деталі крана не можуть утворювати іскор при відкриванні-закриванні. Кран пломбується.

Кульові крани для рідин мають конструкцію такуж, як і газові кульові крани. Вони виготовлені з корозійно стійкої латуні (CW 602N), яка дозволяє використання цих кранів для питної води. Кульові крани для питної води мають маркування "CR" і виконано в відповідності з EN12164 і EN12165. Кульові крани для рідин можуть використовуватися для технічних неагресивних рідин у температурах від -20°C до +120°C за тиску до 3,0 МПа. Арматура поставляється в торгівельну мережу з експлуатаційною документацією.

4. Характеристика виробництва

Загальні відомості про фірму.

Фірма «TIEMME raccorderie S.p.A.», Італія, має сертифікати UNI EN ISO 9001:2000 та UNI EN ISO14001:2004, декларації виробника на відповідність UNI CIG 7129, EN 10226, вимогам директиви 90/396/ЄС та сертифікату DVGW.

Характеристика виробництва кульових газових кранів.

Виробничий профіль фірми «TIEMME raccorderie S.p.A.», Італія ґрунтується на проектуванні і виготовленні високоефективної продукції. Якісні матеріали і комплектуючі вироби, серійне виробництво, ефективний контроль якості забезпечують високу якість виготовлення. Продукція відпо-



відає усім вимогам технічних норм Європейського Союзу і вимогам, пропонованим законом про захист від шкідливих викидів у відношенні чистоти навколишнього середовища.

Організація проектування і конструкторська документація

В організаційно-технічній структурі фірми є проектно-конструкторський відділ і іспитовий центр, у якому зайняті висококваліфіковані фахівці. Розрахунок, вибір типорозмірів, схем, матеріалів і комплектуючих, а також засобів захисту й автоматики здійснюється з використанням спеціальної комп'ютерної програми, що заснована на вимогах стандартів EN: ISO. При необхідності програма дозволяє ввести вимоги інших нормативних документів. На робочих місцях проєктувальників встановлена комп'ютерна техніка з використанням графобудівників, що дозволяє підтримувати високу якість конструкторської документації відповідно до вимог стандартів EN. При розробці конструкторської документації приймається в увагу вимоги замовника і враховуються вимоги нормативних документів, що діють у країнах-імпортерах.

Велика увага приділяється розробці технічних завдань на проектування. За допомогою попереднього планування перевіряється: готовність до здійснення проекту відповідно до технічних умов замовника і реальність доповнення графічних робіт. Відповідно до системи контролю якості до початку здійснення проекту й у процесі розробки досліджуються вхідні дані для проектування, ступінь готовності проектування і графік проектування. З результатами перевірки організації проектування складається протокол, що заноситься в документацію проекту.

У ході контролю за документацією перевіряється, також умов застосування документів, погоджених у встановленому порядку. При виявленні недоліків або відхилень, вони негайно виправляються і приймаються заходи для виключення подібних недоліків.

Організація виробництва

Фірма оснащена сучасним устаткуванням, що гарантує високу якість технологічних процесів. Всі операції виконуються на спеціально створених важливих ділянках, пристосованих до умов виробництва. Рішенням оперативних задач на виробництві, визначенням потреби в технологічному устаткуванні перевіркою устаткування на технологічну точність займається технологічний відділ. Розроблені технологічні регламенти з вказівкою контрольних операцій відповідно до вимог конструкторської документації. В комплекті технологічної документації входять карти ескізів, схеми зборки. Ремонт, налагодженням, регулюванням технологічного устаткування займається спеціальний підрозділ. Складено плани технічного обслуговування і перевірки технологічної точності устаткування й оснащення.

5. Перелік нормативно-правових актів, на відповідність яким проводилася експертиза

1. Закон України "Про охорону праці", зі змінами та доповненнями від 21.11.2002р.
2. ГОСТ 12.2.063-81 «Арматура промисленна трубопроводна. Общин требования безопасности.».
3. НПАОП 0.00-1.20-98 «Правила безпеки систем газопостачання України».
4. ДБН В.2.5-20-2001 "Газопостачання".

6. Оцінка технічних рішень

Розглянувши конструкцію газового кульового крана серії 2600G і зіставивши з вимогами нормативно-технічної документації України:ГОСТ 12.2.063-81 «Арматура промисленна трубопроводна. Общин требования безопасности.», ДБН В.2.5-20-2001 "Газопостачання", НПАОП 0.00-1.20-98 «Правила безпеки систем газопостачання України», установили наступне:

ГОСТ 12.2.063

На маховиках управления арматурой диаметром 65мм и более должны быть стрелки,указывающие направление вращения, и буквы «О»и «З» или слова «откр», «закр». п.1.1 .

Нормы герметичности затвора запорной арматуры должны соответствовать ГОСТ 9544-75 п.1.4. . Пропуск среды в соединениях не допускается п.1.5.

Органы управления арматуры и ручные дублеры приводных устройств должны исключать возможность их самопроизвольного включения. При необходимости органы управления должны иметь фиксаторы, п.1.7.

Арматура, имеющая устройства для заземления, должна быть надежно заземлена, л.3.20

Запорная арматура должна открываться на полный ход. Дросселирование среды при частично открытом затворе запорной арматуры не допускается, п.3.26.

ДБН В.2.5-20

Запірну і запобіжну арматури, що встановлюється на газопроводах і резервуарах рідкої й парової фаз, варто приймати виготовлену зі сталі на тиск 1,6 МПа п.11.35

Вентилі, крани, засувки й затвори поворотні, що передбачаються для систем газопостачання як запірні арматури (відключаючих пристроїв), повинні бути призначені для вуглеводних газів. Герметичність затворів повинна відповідати I класу по ГОСТ 9544 п.11.37.

При використанні запірної арматури і призначеної для рідких і газоподібних нафтопродуктів, попутного нафтового газу, а також для аміаку, пара й води, ущільнювальні матеріали затвора й рознімальні корпуси повинні бути стійкими до транспортування газу п.11.37 .

НПА ОП 0.00-1.20

Запірна арматура, зворотні і швидкісні клапани забезпечують швидке і герметичне відключення п. 4.8.13.

7. Висновок

На підставі вивчення наданих на експертизу матеріалів, проведеного експертного обстеження і з огляду на те, що обладнання підвищеної небезпеки сертифіковано в Україні, ОС "ЦДС ТИСК вважає, що обладнання підвищеної небезпеки, а саме:

запірно-регулююча арматура для газу, серії:
1568BOX; 1873; 2650...2699; 2200G...2205G, 2370G...2381G; 2600G...2697G; 3700G; 3701G;
3710G...3720G; PCONT
, виробництва фірми «TIEMME gascontrolerie S.p.A.», Італія,
відповідають вимогам нормативно-правових актів з охорони праці та промислової безпеки, які використовуються в Україні.

Експертизу виконав:

експерт Сердюков О.Е. (посвідчення № 189-04-17 дійсне до 24.12.2013 р.), спеціалізація – технічний експерт з експертизи технологічних об'єктів газової промисловості з робочим тиском природного газу не більше 1,2 МПа, а також ЗВГ не більше 1,6 МПа.



О.Е. Сердюков